

ТЕПЛОСТОЙКИЕ ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ СТАЛИ

Доступные формы продукта

Длинномерные изделия

Описание продукта

Холодновысадочные и чеканочные инструменты, инструменты для холодного прессования, арматура, отрезные ножи, формы для литья пластмасс, инструменты для литья под давлением для алюминиевых и цинковых сплавов, инструменты для горячего прессования

Маршрут плавления

VIM + VAR

Применение

- > Экструзионное прессование
- > Литьевое формование
- > Крепеж, болты и гайки
- > Общие компоненты для машиностроения
- > Литье под давлением

Технические данные

Обозначение материала	
1.2709	SEL

Химический состав

C	Si	Mn	Mo	Ni	Co	Ti
≤ 0,03	≤ 0,10	≤ 0,15	4,90	18,00	9,30	1,10

Условие поставки

Solution annealed	
Твердость (HB)	макс. 353

Термическая обработка

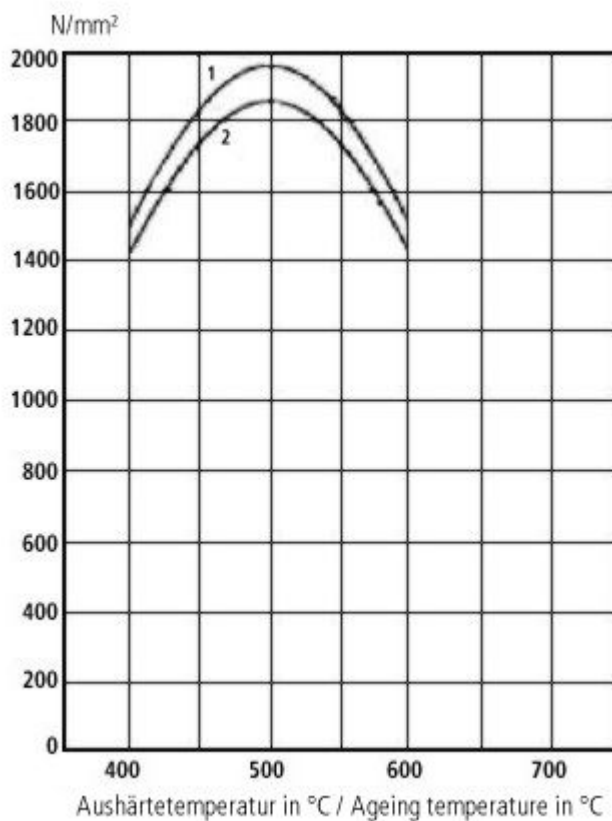
Solution annealing

Температура	820 °C	1 hour air, gas
-------------	--------	-----------------

Precipitation hardening

Температура	490 °C	6 hours air
-------------	--------	-------------

Ageing chart



Solution annealed 820°C / 1 hour / air
Age hardening: 3h
For maximum hardness there is also the possibility to
age 6h at 490°C

Физические свойства

Температура (°C)	20
Плотность (kg/dm ³)	8,1
Теплопроводность (W/(m.K))	21
Удельная теплоемкость (kJ/kg K)	0,42
Удельное электрическое сопротивление (Ohm.mm ² /m)	0,42
Модуль упругости (10 ³ N/mm ²)	200

Тепловое расширение

Температура (°C)	100	200	300	400	500
Тепловое расширение (10^{-6} м/(м.К))	10,3	10,7	11	11,3	11,6

For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.