BÖHLER

BÖHLER M368 MICROCLEAN®

PLASTIC MOULD STEELS

HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

Доступные формы продукта

Длинномерные изделия* | Пластины

*) Presented data refer exclusivly to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Описание продукта

BÖHLER M368 MICROCLEAN – это мартенситная хромистая сталь, произведенная методом порошковой металлургии. Благодаря своей концепции легирования эта сталь имеет очень высокую износостойкость, высокую вязкость и высокую коррозионную стойкость – идеальная комбинацию для обеспечения наилучших потребительских свойств.

Маршрут плавления

Powder metallurgy

Свойства

- Жесткость и пластичность : высокая
- Износостойкость : высокая
- Обрабатываемость : хорошо
- Размерная стабильность : очень высокий
- Полируемость : очень высокий
- Коррозионная стойкость : очень высокий
- Микрочистота : очень высокий

Применение

- Комп. для пищевой промышленности и корма для животных
- Экструзия пластических масс
- Медицина
- Components for Displays
- Прессование порошков
- Пищевая перерабатывающая пром.
- Винты и втулки
- Camera lenses
- Заказные ручные ножи
- Pill punching dies
- Литьевое формование
- Стандартные детали (пресс-формы, пластины, штифты, штампы)
- Упаковка
- Электронная промышленность
- Glasfibre reinforced plastics

Химический состав

C	Si	Mn	Cr	Mo	V	N
0,54	0,45	0,4	17,3	1,1	0,1	+

Условие поставки

Soft annealed	
Твердость (HB)	макс. 280

Термическая обработка

Hardening and Tempering

Температура	980 на 1 000 °C	For hardening hold at temperature for 15 to 30 min. An optional sub-zero treatment at -80°C/-112°F can be applied after hardening. For highest corrosion resistance, temper once for a minimum of 2h at 250-350°C/482-662°F. For best wear resistance, temper twice for a minimum of 2h at 505-520°C/941-968°F (without sub-zero treatment) or 490-505°C/914-941°F (with sub-zero treatment). After each heat treatment step, material should be cooled down to approx. 30°C!

Физические свойства

Температура (°C)	**20**
Плотность (kg/dm^3)	7,7
Теплопроводность (W/(m.K))	22,3
Удельная теплоемкость (kJ/kg K)	0,46
Удельное электрическое сопротивление (Ohm.mm^2/m)	-
Модуль упругости (10^{3}N/mm^2)	219

Тепловое расширение

Температура (°C)	**100**	**200**	**300**	**400**	**500**
Тепловое расширение (10^{-6} m/(m.K))	10,3	10,82	11,2	11,56	11,87

Long Products: For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

Sheet & Plates: Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery, and surface condition as well as available product dimensions. Please contact voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.

voestalpine BÖHLER Edelstahl GmbH & Co KG
Mariazeller Straße 25
8605 Kapfenberg, AT
T. +43/50304/20-0
E. info@bohler-edelstahl.at
https://www.voestalpine.com/bohler-edelstahl/de/

voestalpine
ONE STEP AHEAD.