

PLASTIC MOULD STEELS

HARDENABLE CORROSION RESISTANT STEEL

Доступные формы продукта

- Длинномерные изделия*
- Пластины

*) Presented data refer exclusively to long products. Please observe the detailed explanations at the end of the data sheet (pdf).

Описание продукта

BÖHLER M333 ISOPLAST – Коррозионнотстойкая сталь для изготовления форм для литья пластмасс с наилучшей полируемостью для изделий с самыми высокими требованиями, предъявляемыми к поверхностям.

Маршрут плавления

- Airmelted + Remelted

Свойства

- > Жесткость и пластичность : очень высокий
- > Износостойкость : хорошо
- > Обрабатываемость : очень высокий
- > Размерная стабильность : очень высокий
- > Полируемость : очень высокий
- > Коррозионная стойкость : очень высокий
- > Микрочистота : очень высокий

Применение

- | | | |
|--|--|--|
| <ul style="list-style-type: none"> > Комп. для пищевой промышленности и корма для животных > Экструзия пластических масс > Товары широкого потребления. Общее > Медицина > Components for Displays > Выпускные желоба для расплавленного материала | <ul style="list-style-type: none"> > Пищевая перерабатывающая пром. > Стандартные детали (пресс-формы, пластины, штифты, штампы) > Общие компоненты для машиностроения > Упаковка > Электронная промышленность > Glasfibre reinforced plastics | <ul style="list-style-type: none"> > Литьевое формование > Выдунное формование > Лампы/линзы для автомобильной промышленности > Camera lenses > Винты и втулки |
|--|--|--|

Химический состав

C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	V	N
0,24	0,2	0,35	13,25	+	+	+	+

Условие поставки

Soft annealed

Твердость (HB)	макс. 220
----------------	-----------

Термическая обработка

Hardening and Tempering

Температура	980 °C	For hardening hold at temperature for 25 to 30 min. An optional sub-zero treatment at -80°C/ 176°F can be applied after hardening. For highest corrosion resistance, temper once for a minimum of 2h at 250-350°C/482-662°F. For best dimensional stability, temper twice for a minimum of 2h at 505-510°C/941-950°F (without sub-zero treatment) or 505-520°C/ 941-968°F (with sub-zero treatment). After each heat treatment step, material should be cooled down to approx. 30°C
-------------	--------	---

Физические свойства

Температура (°C)	20
Плотность (kg/dm ³)	7,71
Теплопроводность (W/(m.K))	23,1
Удельная теплоемкость (kJ/kg K)	0,46
Удельное электрическое сопротивление (Ohm.mm ² /m)	-
Модуль упругости (10 ³ N/mm ²)	216

Тепловое расширение

Температура (°C)	100	200	300	400	500
Тепловое расширение (10 ⁻⁶ m/(m.K))	10,5	11	11	11,5	12

Long Products: For additional specifications and technical requirements, please contact our regional voestalpine BÖHLER sales companies.

Sheet & Plates: Product Variant may differ in terms of melting process, technical data, delivery, and surface condition as well as available product dimensions. Please contact voestalpine BÖHLER Bleche GmbH & Co KG.

The data contained in this brochure is merely for general information and therefore shall not be binding on the company. We may be bound only through a contract explicitly stipulating such data as binding. Measurement data are laboratory values and can deviate from practical analyses. The manufacture of our products does not involve the use of substances detrimental to health or to the ozone layer.